



Naczepa do renowacji – z lewej strony powierzchnia po trawieniu, z prawej powierzchnia zanieczyszczona przed renowacją.



W trakcie procesu natryskiwania, w miejscu kontaktu z cieczą trawiącą powierzchnia aluminium natychmiast rozjaśnia się.

Sposób na piękne aluminium

Jedną z najbardziej skutecznych metod uzyskania czystej, jasnej i jednolitej powierzchni aluminium jest poddanie tego metalu procesom trawienia i pasywacji. Technologie z tym związane od lat rozwija firma Chimimeca. Firma posiada certyfikat jakościowy EN ISO 9001 oraz środowiskowy EN ISO 14001.

Proces chemicznego trawienia i pasywacji prowadzi do uszlachetnienia i poprawienia jakości wyrobów i konstrukcji wykonanych z aluminium oraz jego stopów. Następuje ujednorodnienie powierzchni, a także usuwane są przebarwienia spawalnicze powstałe w procesach formowania. Trawienie i pasywacja chemiczna przez zanurzenie lub natrysk nadaje atrakcyjny rozjaśniony półmatowy lub matowy wygląd.

Proces ten powoduje równomierne utlenienie (powstanie warstwy tlenków) na całej powierzchni materiału. Obróbka chemiczna przywraca jednorodną strukturę powierzchni dzięki uformowaniu warstewki tlenkowej bez uszkodzeń.

Chimimeca oferuje kilka produktów do przygotowania powierzchni aluminium. Pierwszy z nich to PROCALU – kwaśna ciecz, mieszanina kwasów nieorganicznych, przeznaczona do odtłuszczenia i trawienia aluminium oraz stopów aluminium.

Parametry pracy: PROCALU może być stosowany w formie rozcieńczonej (50 proc. wody) – przez zanurzenie elementów w wannie, oraz bez rozcieńczenia – metodą natrysku.

Właściwości: Usuwa tłuszcze, czyści powierzchnię, trawi i usuwa tlenki powierzchniowe, przygotowuje powierzchnię do użycia lub do późniejszej obróbki (np. malowanie).

Charakterystyka: Kombinowany wodorociekalny system odtłuszczenia i kwaśnego trawienia oraz aktywowania aluminium.

Zawiera skoncentrowane składniki trawiące i katalizujące proces trawienia.

Czas kontaktu: W zależności od stanu powierzchni przeznaczonej do obróbki, wynosi od kilku do kilkunastu minut.

Temperatura obróbki: temperatura otoczenia – optymalnie od 10°C do 30°C.

Pasywacja: Po trawieniu, zaleca się poddać elementy obróbce rozcieńczonym kwasem azotowym, metodą kąpieli lub natrysku za pomocą produktu PROCIV 300. Działanie kwasu azotowego powoduje rozjaśnienie powierzchni. Czas kontaktu 10-30 min.

Płukanie: Należy go dokonywać za pomocą wody pod ciśnieniem, aż do momentu zneutralizowania powierzchni.

Kolejna metoda przygotowania powierzchni aluminium to trawienie natryskowe żelami PROCAP A7. PROCAP A7 jest zaawansowanym produktem pozwalającym na obróbkę chemiczną stopów aluminium przez natrysk.

Parametry: Metoda natryskowa, którą stosuje się, aby wykonać pełne trawienie powierzchni elementów, konstrukcji spawanych, zbiorników, cystern itp.

PROCAP A7 jest alternatywą dla kąpieli chemicznych, w tym dla obróbki kaustycznej w tradycyjnych kąpielach. Trawienie natryskowe z użyciem PROCAP A7 jest idealnym rozwiązaniem, gdy urządzenia, bądź wyroby są niezamierzalne, wielkogabarytowe lub wielomateriałowe.

Właściwości: Usuwa tłuszcze, czyści powierzchnię, trawi i usuwa tlenki powierzch-

niowe, przygotowuje powierzchnię do użycia lub do późniejszej obróbki (np. lakierowanie).

Charakterystyka: Kwaśny żel do odtłuszczenia i trawienia aluminium. Charakteryzuje się niewielkim zużyciem. Zawiera detergenty usuwające w temperaturze otoczenia zdecydowaną większość zanieczyszczeń tłuszczowych z powierzchni aluminium.

Parametry pracy: Nakładanie przez natrysk cienkiej, jednolitej warstwy na miejsca przeznaczone do obróbki. Produkt może być również użyty miejscowo przy pomocy pędzla.

Czas kontaktu: uzależniony jest od temperatury od 5 do 30 minut.

Temperatura obróbki: temperatura otoczenia – optymalnie od 10°C do 30°C

Pasywacja: Po trawieniu, zaleca się poddać elementy obróbce rozcieńczonym kwasem azotowym, metodą kąpieli lub natrysku za pomocą produktu PROCIV 300. Działanie kwasu azotowego powoduje rozjaśnienie powierzchni. Czas kontaktu 10-30 min.

Płukanie: Splukiwanie zimną wodą za pomocą myjki ciśnieniowej.

Trawienie i pasywacja aluminium przygotowuje elementy oraz powierzchnię konstrukcji spawanych (np. naczep, zbiorników i cystern) do malowania oraz lakierowania. Po obróbce chemicznej i wysuszeniu powierzchnia jest odtłuszczona, czysta, jednolita zapewnienia to uzyskanie określonego stopnia czystości. Struktura powierzchni jest matowa lub półmatowa co powoduje osiągnięcie odpowiedniej przyczepności dla farb i lakierów.

Perfekcyjne przygotowanie powierzchni do malowania ma decydujące znaczenie dla jakości powłoki lakierniczej. Jest możliwe do spełnienia przez zastosowanie środków Chimimeca, co zostało potwierdzone w testach wiodących producentów systemów lakierniczych.