

Trawienie – sposób na uniknięcie korozji

Podczas obróbki stal nierdzewna narażona jest na zanieczyszczenia, naloty tlenkowe, wtrącenia ferrytyczne. Smary czy też przegrzania po spawaniu mogą zapoczątkować korozję. Dlatego tak ważny jest proces czyszczenia stali – pisze **Krystian Idzikowski**, inżynier antykorozji, kierownik działu usług w Chimimeca Polska.

Trawienie jest najbardziej powszechną procedurą chemiczną stosowaną do usuwania tlenków i zanieczyszczenia żelazem. Zwykle obejmuje zastosowanie mieszaniny zawierającej kwas azotowy (NHO₃) i kwas fluorowodorowy (HF). Po trawieniu każdy poddany temu procesowi element musi być dokładnie przemyty czystą wodą.

Efektywność trawienia zależy od kilku czynników: jakości produktu do trawienia, rodzaju stali (gatunki wysokostopowe wymagają bardziej agresywnej mieszaniny), czystości powierzchni, temperatury (im wyższa tym efektywność kwasów większa, istnieją

jednak górne dopuszczalne granice temperatury) oraz procedury spawania stali.

Trawienie metodą kąpieli daje najlepsze wyniki ze wszystkich dostępnych metod. Urządzenia wytrawione w ten sposób otrzymują poziom czystości końcowej zgodnej z najbardziej wymagającymi normami. Metoda ta jest optymalna, pod warunkiem, że zastosowany będzie odpowiedni sprzęt i stworzone zostaną stosowne zaplecze techniczne do jej zastosowania.

Firma Chimimeca posiada w swojej ofercie produkty zaprojektowane specjalnie na potrzeby trawienia stali austenitycznych meto-

dą kąpieli. Procapinox jest przezroczystym roztworem wodnym składającym się z mieszanki kwasów fluorowodorowego i azotowego oraz regulatorów.

Używanie Procapinoxu w kąpieli obejmuje dwa sposoby zastosowania: poprzez zanurzenie oraz poprzez obieg. W przypadku metody zanurzenia Procapinox stosowany jest w rozcieńczeniu 50 proc. Bez rozcieńczenia można produkt stosować dla małych objętości. W tej metodzie istotne jest użycie odpowiednio przygotowanych zbiorników o wysokiej wytrzymałości chemicznej.

REKLAMA



expo Silesia

17 – 18 kwietnia 2012





Targi Transportu, Spedycji i Logistyki

Tylko podczas SilesiaTSL EXPO:

Spotkanie przedstawicieli branży transportu szynowego i drogowego oraz logistyki, magazynowania i spedycji

Wydarzenia towarzyszące:

- specjalistyczne konferencje i seminaria
- pokazy i prelekcje wystawców
- warsztaty i konkursy

Odwiedź EXPO SILESIA – SilesiaTSL EXPO
to jedyne takie wydarzenie w Polsce!



tereny targowe: Expo Silesia Sp. z o.o.
Centrum Targowo-Konferencyjne
ul. Braci Mieroszewskich 124, Sosnowiec

kontakt: Wioletta Błońska-Dudek
tel. +48 32 788 75 06, tel. kom. +48 510 031 732
e-mail: silesiatsexpo@exposilesia.pl

www.tslexpo.pl



Elementy wykonane z nierdzewki, aby nie ulegały korozji muszą być odpowiednio zabezpieczone.

Metoda trawienia przez obieg obejmuje zastosowanie specjalnej kwasoodpornej pompy wirnikowej lub pneumatycznej. W zależności od rodzaju sieci, wydajności, urządzenia oraz oczekiwanego rezultatu, Procapirox w obiegu stosuje się wstępnie rozcieńczony od 20 do 50 proc.

Czas działania produktu, w zależności od temperatury kąpeli i stanu powierzchni do obróbki, wynosi zazwyczaj od jednej do dwóch godzin. Po trawieniu powierzchnię należy spłukać obficie wodą, najlepiej pod ciśnieniem.

TRZY SPOSOBY TRAWIENIA STALI NIERDZEWNEJ

- **Trawienie manualne** – nakładanie pasty lub żelu za pomocą pędzla na spoinę albo miejsce przegrzane na stali nierdzewnej.
- **Trawienie natryskowe** – nakładanie za pomocą pompy albo opryskiwacza specjalnie przygotowanego produktu o konsystencji żelu.
- **Trawienie zanurzeniowe** – zanurzenie elementu ze stali nierdzewnej w kąpeli.

Aby dokonać optymalnej obróbki wykończeniowej zalecane jest pasywacja powierzchni za pomocą Prociv 300. Wynikiem pasywacji metali jest natychmiastowe powstanie na powierzchni metalu cienkiej warstwy tlenku chromu, która charakteryzuje się wysoką odpornością na działanie czynników chemicznych i pasywnością wobec warunków atmosferycznych. □

REKLAMA

chimimeca

www.chimimeca.pl

- » KOMPLETNA GAMA PRODUKTÓW DO ODTŁUSZCZANIA, TRAWIENIA I PASYWACJI STALI NIERDZEWNYCH, ALUMINIUM I TYTANU.
- » CZYSZCZENIE CHEMICZNE INSTALACJI PRZEMYSŁOWYCH, RUROCIĄGÓW, ZBIORNIKÓW I URZĄDZEŃ.
- » WYPOSAŻENIE OCHRONNE I BEZPIECZEŃSTWO PRACY
- » DORADZTWO TECHNICZNE
- » TRAWIALNIA WANNA 7000 X 2000 X 1500 MM

CHIMIMECA POLSKA SP. Z O.O.

ul. Zagórska 167a, 42-600 Tarnowskie Góry
tel. 48 32 450 86 22 fax: +48 32 450 86 24
email: biuro@chimimeca.pl

