

Odpowiadamy na zwiększony popyt



W Polsce jesteśmy liderem rynku w sprzedaży produktów do trawienia i pasywacji stali nierdzewnych – mówi Joanna Idzikowska, członek zarządu Chimimeca Polska.

Ostatnie miesiące to dla firmy Chimimeca Polska czas dynamicznego rozwoju...

Tak, w ubiegłym roku rozpoczęliśmy budowę nowej siedziby firmy. Inwestycja została dofinansowana ze środków Unii Europejskiej. Całkowita wartość projektu wynosi 1,4 mln zł. Za tą kwotę kupiliśmy działkę wielkości ponad 5 tys. mkw oraz budynek o powierzchni ponad 800 mkw. Remont trwał od lipca do grudnia 2010 roku. W nowej siedzibie spółki znajduje się biuro, magazyn oraz w przygotowaniu część hali na potrzeby nowej trawialni.

Jakie zamówienia będzie w stanie obsłużyć nowa trawialnia?

Zakład będzie mógł trawić elementy o gabarytach długości do siedmiu metrów oraz szerokości do dwóch metrów metodą zanurzeniową, oraz o wadze do 2 tys. kg. Dzięki temu jesteśmy w stanie poddać procesowi trawienia, pasywacji, suszenia i pakowania według wymagań „oxygen service” około stu ton rurociągów tj. 2,5 km o średnicach od 0,5 do 52 cali w ciągu 8 tygodni roboczych.

W trawialni zostanie zainstalowane urządzenie do przetwarzania wód z płukania, które oczyszcza 875 m sześć. zużytej wody rocznie i zwraca ją do procesu, w postaci czystej wody destylowanej. Priorytetem firmy jest dbanie o środowisko, obli-guje nas do tego wprowadzony w 2009 roku zintegrowany system zarządzania jakością i środowiskiem ISO 9001 oraz 14001. Posiadamy też ważny certyfikat Germanisher Lloyd.

Chimimeca działa w Polsce już osiem lat. Jaka jest pozycja firmy na naszym rynku?

Firma Chimimeca we Francji istnieje już 32 lata. Spółka projektuje i wytwarza produkty chemiczne do obróbki stali, dystrybuje je na rynkach europejskich. Zatrudnia ponad 70 osób. Produkcja ulokowana jest niedaleko Lyonu a zakład obróbki stali nierdzewnych – trawialnia w Moirans pod Grenoble.

W Polsce jesteśmy liderem rynku w sprzedaży produktów do trawienia i pasywacji stali nierdzewnych. Docieramy z ofertą do klienta końcowego, który może się przekonać jak działa nasz produkt, nasi doradcy techniczni pomagają w doborze odpowiedniej techniki trawienia bezpośrednio u klienta prezentując działanie środków na urządzeniach klienta.

Na czym polega proces trawienia i pasywacji i po co stosuje się go na stalach nierdzewnych?

Zwykle stal nierdzewna która pochodzi z huty i jest dostarczana przez dystrybutora jest czysta i pozbawiona korozji powierzchniowej, a jej warstwa pasywna nie jest uszkodzona. Trawienie jest dopiero potrzebne jeśli ta warstwa zostanie naruszona, np. poprzez cięcie, gięcie, spawanie. Po obróbce stal nierdzewna ulega również różnym zanieczyszczeniom organicznym, które również mogą być źródłem korozji, jeśli nie podda się jej czyszczeniu i odnowieniu warstwy pasywnej.

Trawienie jest to proces usuwania powierzchniowej warstwy metalu lub oczyszczanie powierzchni przedmiotów metalowych z produktów korozji, tlenków, rdzy, zgorzeli, wszędzie tam gdzie została zmniejszona zawartość chromu na powierzchni stali. Przeprowadza się je w mieszaninach odpowiednio dobranych kwasów. W celu utrwalenia powłoki można dodatkowo poddać obrabiany przedmiot pasywacji. Wynikiem pasywacji metali jest powstanie na powierzchni metalu cienkiej warstwy tlenku, która charakteryzuje się wysoką odpornością na działanie czynników chemicznych i atmosferycznych.

Dlaczego spółka zdecydowała się zainwestować w nową trawialnię w Polsce?

Wielu naszych klientów zgłaszało potrzebę trawienia i pasywacji swoich wyrobów po produkcji. Procesy te wiążą się z pewnymi ograniczeniami; miejsce obróbki musi być uprzednio przygotowane, aby ewentualne ścieki nie przedostały się do gleby i wód powierzchniowych. Ponadto obróbce towarzyszą tworzące się żrące opary.



Z tego powodu wielu klientów woli zlecić usługę trawienia na zewnątrz, dostarczając swój produkt do profesjonalnego zakładu obróbki chemicznej czyli trawialni. Obecnie otwarcie usług trawienia i pasywacji metali wiąże się z przejściem skomplikowanej procedury prawnej i środowiskowej. Firma Chimimeca Polska dla swojej działalności uzyskała już decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach, działamy zgodnie z literą prawa. Poddaliśmy już próbie wstępnej nasze moce przerobowe podczas realizacji projektu Obalix dla Air Liquide oraz Polimexu-Mostostalu. Wówczas przerobiliśmy około 100 ton rurociągów ze stali austenitycznej w osiem tygodni.



Potencjał polskiego rynku stali nierdzewnych jest bardzo duży, a ważnym elementem jest wysoki popyt ze strony klientów końcowych. Realizowane są także inwestycje finansowane ze środków unijnych. Wszystko to pozytywnie przekłada się na perspektywy rozwoju branży.

Ile wynosi standardowy czas realizacji zamówienia?

Zwykle są to trzy dni robocze. Pierwszy poświęcony jest na przyjęcie produktu do obróbki, rozładunek, kontrolę powierzchni przed obróbką, odtłuszczenie i wstępne przygotowanie. Kolejny dzień jest przeznaczony na docelową obróbkę w trawialni poprzez zanurzenie (lub natrysk dla urządzeń wielkogabarytowych): trawienie, pasywację i dokładne płukanie. Ostatniego dnia produkt przechodzi kontrolę jakości oraz jest suszony i pakowany.

W jakich branżach usługi trawienia i pasywacji znajdują zastosowanie?

Chimimeca stale odpowiada na bieżące potrzeby branży stalowej działając m. in. dla przemysłu spożywczego, kosmetycznego, farmaceutycznego, producentów oczyszczalni ścieków, rurociągów, konstrukcji spawanych czy instalacji gazów technicznych. Wśród naszych klientów znajdują się m. in. Kompania Piwowarska, Cadbury Wedel, L'Oreal, Avon, Oriflame, P&G, Colgate-Palmolive, Polfa, Air Liquide. W tych branżach usługi czyszczenia chemicznego obejmują także wiele zaawanso-

wanych procesów, m. in. odtłuszczenie, odtlenianie i pasywację instalacji kwasoodpornych przez cyrkulację. Jest to metoda przepływowa gdzie łączy się w obieg różnic odcinki instalacji, medium krąży w instalacji przy pomocy pompy oraz zbiornika buforowego. Oczyszcza się w ten sposób rurociągi ze stali nierdzewnej, linie procesowe dla przemysłu farmaceutycznego, kosmetycznego, chemicznego, spożywczego oraz instalacje czystych i superczystych gazów technicznych. Oprócz tego wykonujemy usługi trawienia za pomocą turbiny orbitalnej, metodą natrysku, usuwanie tlenków i zanieczyszczeń po agresywnych substancjach w systemach produkcji wody i instalacjach przemysłowych oraz przeprowadzamy inspekcje zbiorników.

Jaki jest, Pani zdaniem, stan wiedzy polskich firm na temat zastosowania stali nierdzewnych?

Uważam, iż jest bardzo wysoki. Większość firm z branży działa na rynkach międzynarodowych, mają dostęp do różnych opracowań, współpracują ze stowarzyszeniami, jak np. Euroinox. Polscy producenci urządzeń ze stali nierdzewnych są cenieni na rynkach zagranicznych, wśród nich wyróżniają się producent instalacji INSS-POL sp. z o.o. z Wrocławia, producent zbiorników do cystern Chemet S.A. z Tarnowskich Gór, producent naczep WIELTON S.A., producent zbiorników magazynowych Schwarte-Milfor sp. z o.o.

Do rozwoju zastosowania stali nierdzewnych przyczyniają się również targi branżowe organizowane w Polsce od wielu lat. W najbliższym czasie będziemy wystawiać się na targach SteelMET na ExpoSilesia w Sosnowcu (od 18 do 20 października b. r.). Serdecznie zapraszam do odwiedzenia naszego stoiska, będziemy promować naszą nową trawialnię stali nierdzewnych.

A jak postrzega pani branżę stali nierdzewnych w Polsce?

Potencjał polskiego rynku stali nierdzewnych jest bardzo duży, a ważnym elementem jest wysoki popyt ze strony klientów końcowych. Realizowane są także inwestycje finansowane ze środków unijnych, trwają przygotowania do Euro 2012. Jeżeli do tego dodamy fakt, iż zużycie stali nierdzewnych jest w Polsce na stosunkowo niskim poziomie w porównaniu z państwami zachodnimi – to widać, jak dobre są perspektywy rozwoju tego rynku.

Przedsiębiorcy od lat działający w branży stali nierdzewnych wciąż podnoszą swoją świadomość w dziedzinie doboru, jak i obróbki tego materiału, a dopiero zaczynający muszą się sporo nauczyć. Dobrym do tego miejscem są seminaria organizowane przez Komisję Stali Odpornych na Korozję PUDES.

Rozmawiał: Wojciech Opióła



Urządzenie przed i po poddaniu procesowi trawienia

Informacje o firmie

Chimimeca Polska sp. z o.o. została utworzona w listopadzie 2003 roku, tuż po udziale francuskiej spółki-matki na targach Interwelding w Katowicach. Siedziba firmy znajduje się w Tarnowskich Górach. Przez pierwsze trzy lata działalności zajmowała się dystrybucją produktów chemicznych do obróbki stali. Dziś spółka zatrudnia w Polsce 13 osób, generuje obroty handlowe wielkości kilku milionów złotych oraz pozyskała do tej pory około 500 klientów. Dużym krokiem w rozwoju firmy był udział w budowie największej europejskiej fabryki pasty do zębów Colgate-Palmolive w Świdnicy w 2007 roku. Działając na zlecenie inwestora oraz największego wykonawcy firmy INSS-POL z Wrocławia Chimimeca Polska wykonała odtłuszczenie, odtlenianie i pasywację wszystkich instalacji procesowych liczących kilka kilometrów. Prace związane z obróbką chemiczną trwały 12 miesięcy. Wówczas powstał dział usług Chimimeca Polska, który specjalizuje się w trawieniu i pasywacji urządzeń i konstrukcji na terenie klienta.